

Changeur de palettes automatique pour **OKUMA**

Augmentez votre productivité et éliminez les temps d'arrêts en changeant les pièces à **l'EXTÉRIEUR** du VMC sur un changeur de palettes pendant que la broche est en train de couper.

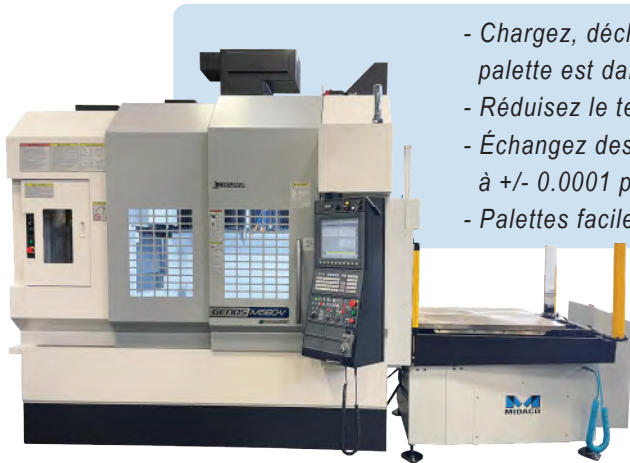


A4020SD montré sur Okuma Genos M560-V

Convient aux centres d'usinage verticaux
OKUMA nouveaux et existants

SYSTÈME AUTOMATIQUE À 2 PALETTES

Tout se résume à... "Votre broche VMC tourne-t-elle?"



- Chargez, déchargez, inspectez les pièces et organisez les tâches pendant que la deuxième palette est dans la machine.
- Réduisez le temps d'installation des tâches répétitives en assignant des outils à des palettes.
- Échangez des palettes en quelques secondes avec une reproduction à l'identique à +/- 0.0001 pouces (0.0025 mm) près.
- Palettes facilement interchangeables entre machines ou services.

- Chargements lourds/volumineux chargés facilement à l'extérieur de la machine.
- Capacité jusqu'à 8000 lbs (3636 kg) avec un poids partiel uniformément réparti.
- Les tâches peuvent être interrompues facilement en cas d'urgence.
- Amélioration de la productivité de la machine et de l'opérateur.
- Avec commandes Mitsubishi.

OKUMA	MIDACO	Taille des palettes - pouces (mm)
Genos M460-VE	A3018SDM460VE	30" x 17" (762 x 431.8 mm)
Genos M560-V	A4020SDM560V	40" x 19" (1016 x 482.6 mm)
	AS5020SDCELC	50" x 19" (1270 x 482.6 mm)
Genos M660-V	A6025SDCELC	60" x 24" (1524 x 609.6 mm)
Millac 44V II	A2216SDCELC	22" x 15" (558.8 x 381 mm)
Millac 561V II	A4020SDCELC	40" x 19" (1016 x 482.6 mm)
Millac 761V II	A6030DCELC	60" x 29" (1524 x 736.6 mm)
Millac 852V II	A8030SDCELC	80" x 29" (2032 x 736.6 mm)
	A12030SDCELC	120" x 29" (3048 x 736.6 mm)
Millac 1052V II	A8440SDCELC	84" x 39" (2133 x 990 mm)
	A12040SDCELC	120" x 39" (3048 x 990 mm)
MA 550V	AS5020SDCELC	50" x 19" (1270 x 482.6 mm)
MA 650V	A6025SDCELC	60" x 24" (1524 x 609.6 mm)
MB 66V	A6025SDCELCMB66VA	60" x 24" (1524 x 609.6 mm)

ENTIÈREMENT INTÉGRÉ AU VMC



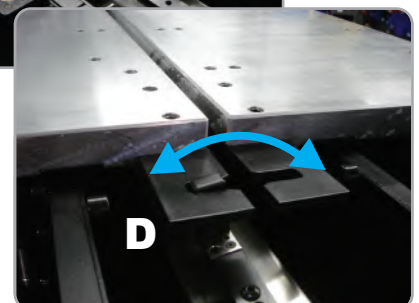
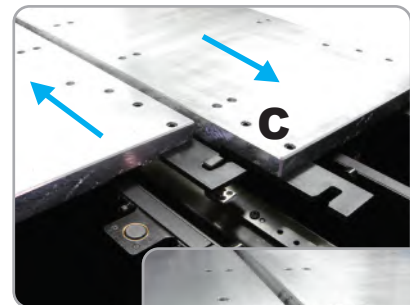
- Complètement intégré à la machine à commande numérique par deux fonctions M.
- Pendant que la deuxième palette est sur la machine, l'opérateur prépare la palette suivante. Quand elle est prête, l'opérateur appuie sur le bouton "Pallet Ready" (A) et peut s'en aller. Quand la palette qui est en machine est terminée, la palette suivante arrive sur la machine automatiquement.
- L'automate permet à l'opérateur de programmer l'accélération et la décélération de la palette en fonction du poids pour optimiser la performance.

Le pavé numérique de l'automate (B) propose:

- Modem en option pour diagnostics ou mises à jour en ligne
- Accès protégé par mot de passe
- Accès aux paramètres
- Accès aux fonctions manuelles
- Fontions bloc par bloc
- Position de l'interrupteur
- Pages de diagnostic

La servocommande électrique offre une fiabilité prouvée

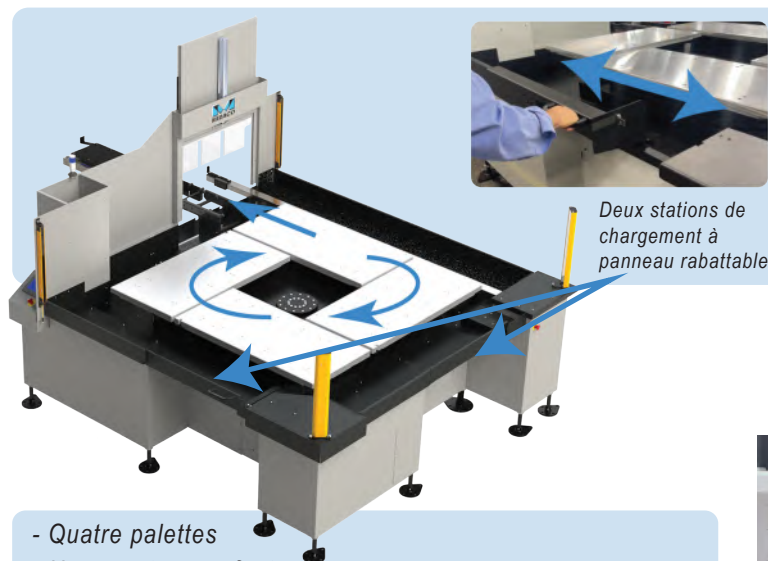
La servocommande de haute précision MIDACO (C) se raccorde au poste de travail, s'incline et s'enclenche dans le coupleur (D) de palettes pour retirer la palette du poste de travail. Ensuite la servocommande livre la palette suivante dans la machine en quelques secondes.



SYSTÈME AUTOMATIQUE À 4 PALETTE

Une navette - un récepteur - QUATRE palettes

Prêt à alimenter votre VMC pour plusieurs heures d'usinage sans surveillance.



Deux stations de chargement à panneau rabattable



Représenté avec une extension personnalisée de la station de chargement

- Quatre palettes
- Un récepteur en fonte
- Capacité jusqu'à 1000 lb (454 kg)
- Une navette avec une rotation de 360 degrés
- Deux stations de chargement à panneau rabattable
- Système de protection par rideau lumineux
- PAS d'obstruction en hauteur pour le chargement au palan

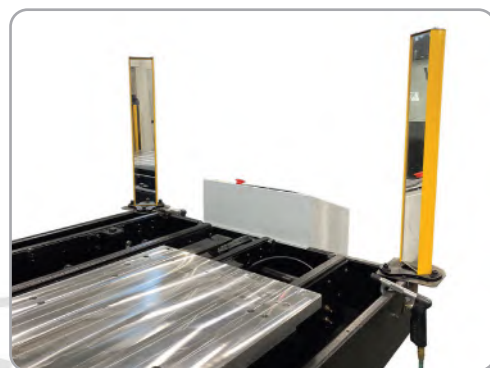


OKUMA	MIDACO	Taille des palettes - pouces (mm)
Genos M460-VE	A3018SDR4	30" x 17" (762 x 431.8 mm)
Genos M560-V	A4020SDR4	40" x 19" (1016 x 482.6 mm)

SYSTÈME DE PROTECTION PAR RIDEAU LUMINEUX



- Tous les modèles de systèmes de palettes automatiques sont disponibles avec des rideaux lumineux de sécurité conformes aux normes internationales CE et UKCA
- Grâce à la sécurisation sur trois côtés via un émetteur de lumière, des miroirs et des capteurs, le transfert de palettes n'a pas lieu si les faisceaux lumineux invisibles qui entourent le système de navettes sont franchis.



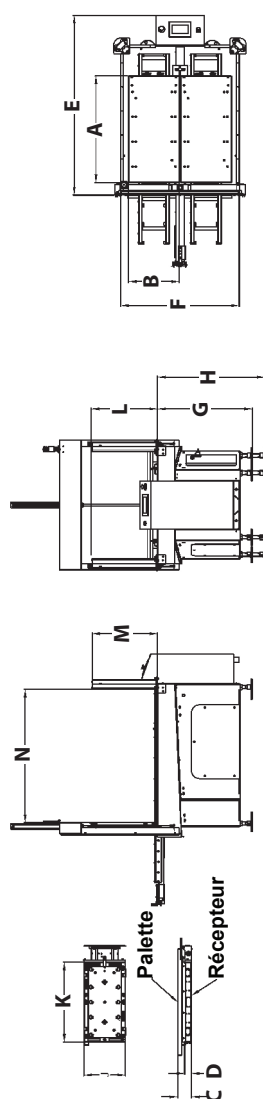
Depuis 1969, MIDACO est à l'avant-garde en proposant à des entreprises dans le monde entier des solutions innovantes et de qualité pour l'amélioration de l'efficacité de leur production.

SPÉCIFICATIONS DU CHANGEUR AUTOMATIQUE DE PALETTE

Les systèmes de palettes MIDACO sont conçus pour des machines avec des protections fixes. Certaines machines nécessitent des options ou des adaptations. Contactez votre représentant technique pour confirmer le modèle et les spécifications pour toutes les applications.

Série Automatique	A2215SD & A2216SD	A2416SD & AS2716SD	A3016SD	A3018SD & A3020SD	A4020SD	AS4525SD	AS5020SD	AS5025SD	A5025SD	AG025SD, AG030SD, AG432SD	AG6040SD & AG6440SD	
Spécifications	lbs. / in	kg / mm	lbs. / in	kg / mm	lbs. / in	kg / mm	lbs. / in	kg / mm	lbs. / in	kg / mm	lbs. / in	kg / mm
Force de montage*	4500	2041.2	5200	2358.7	5200	2358.7	5200	2358.7	5200	2358.7	5200	2358.7
Poids du récepteur	95	43.1	95-107	43.1-48.5	223	101.2	239	108.4	240	108.9	243	110.2
Épaisseur de la palette	1	25.4	1-1.25	25.4-31.8	1.5	38.1	1.5	38.1	2	50.8	2	50.8
Capacité de la palette**	250-500	113.4-226.8	250-500	113.4-226.8	1000 †	453.6	1000 †	453.6	2000	907.2	4000	1814.4
A (palette en X)	22	558.8	24-28	309.6-711.2	30	762.0	40	1016.0	45	1143.0	50	1270.0
B (palette en Y)	14-15	355.6-381	14-15	355.6-381	15.5	393.7	17-19	431.8-482.6	19	482.6	24	609.6
C	4.13	104.9	4.13-4.4	104.9-111.1	5.17	131.3	5.17	131.3	5.67	144.0	5.67	144.0
D	2.5	63.5	2.5	63.5	2.56	65.0	2.56	65.0	2.56	65.0	2.56	65.0
E	47.1	1196.3	53	1346.2	57.4	1458.0	68	1727.2	77.4	1966.0	77.4	1966.0
F	35.2	894.1	35.2	894.1	36.2	919.5	44.2	1122.7	54.2	1376.7	54.2	1376.7
G (Hauteur minimale)	34.8	883.9	34.8	883.9	38	965.2	38	965.2	38	965.2	38	965.2
H (Hauteur maximale)	44.8	1137.9	44.8	1137.9	49	1244.6	49	1244.6	49	1244.6	49	1244.6
J (Récepteur)	13	330.2	13	330.2	15.5	393.7	15.5	393.7	15.5	393.7	15.5	393.7
K (Récepteur)	18	457.2	18	457.2	30	762.0	30	762.0	30	762.0	30	762.0
L (Ouverture de porte)	16	406.4	16	406.4	20	508.0	20	508.0	20	508.0	20	508.0
M (Rideau Lumineux)	24	609.6	24	609.6	24	609.6	24	609.6	24	609.6	24	609.6
N (Rideau Lumineux)	30	762.0	36	914.4	39.9	1013.5	39.9	1014.0	49.9	1267.5	59.9	1521.5

Série Automatique	A8030SD & A8432SD	A8035SD & A8440SD	A12030SD & A12040SD	A15032SD
Spécifications	lbs. / in	kg / mm	lbs. / in	kg / mm
Force de montage*	20500	9298.6	20500	9298.6
Poids du récepteur	1298	588.8	1400	635.0
Épaisseur de la palette	2.5	63.5	2.5	63.5
Capacité de la palette**	8000	3628.7	8000	3628.7
A (palette en X)	80-84	2032-2133.6	120	3048.0
B (palette en Y)	29-31	736.6-787.4	34.5-39	736.6-990.6
C	8.12	206.2	8.1	205.7
D	4.24	107.7	4.25	108.0
E	120.5	3060.7	120.5	3060.7
F	73.2	1859.3	85	2159.0
G (Hauteur minimale)	45	1143.0	45	1143.0
H (Hauteur maximale)	57-65	1448-1651	52	1320.8
J (Récepteur)	25.5	647.7	25.5	647.7
K (Récepteur)	75	1905.0	75	1905.0
L (Ouverture de porte)	32	812.8	32	812.8
M (Rideau Lumineux)	36.3	922.0	36.3	922.0
N (Rideau Lumineux)	99.2	2519.7	139.4	3541.0



NOTE : La capacité de charge de la palette est basée sur le poids des pièces uniformément.

*À 100PSI (6.9 bar) **À 120PSI (8.2 bar) avec une distribution de poids uniforme.
 † Optionnel 2.000,00 lb (907kg) capacité de la palette avec une répartition uniforme du poids.
 Brevet. Les spécifications peuvent changer sans notification.



0124



Système d'accostage hydraulique sans câble pour les étaux automatisés en option.



Ventilateur de copeaux CNC en option pour l'évacuation automatisée des copeaux.

Maintenir la rotation de la broche de la CNC!
www.midaco-corp.com



MIDACO CORPORATION
 2000 Touhy Avenue
 Elk Grove Village, IL 60007 USA
 tél: 847.593.8420
 fax: 847.593.8451
 email: sales@midaco-corp.com